

小心誤「捲」事端！ 被夾、被捲職災預防簡訊

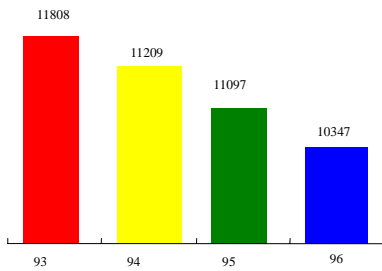


表 1. 93-96 年夾捲傷殘人數

以下夾捲事故數據，您不可不知！

- 每 2 週有 1 位勞工罹災死亡！
- 每 1 週有 214 人罹災傷殘！

夾捲事故特性：

- 機械缺乏安全防護裝置。
- 衣物捲入機械。

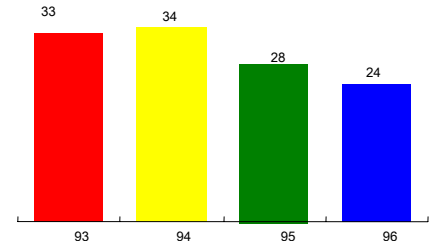


表 2. 93-96 年夾捲死亡人數

最容易發生夾捲的作業時機

- 進、卸加工物料時。
- 撿拾機台傾倒東西時。
- 排除故障、異物時。
- 更換機油或零件時。
- 檢查、保養、維修機件時。



最容易發生夾捲的機件

- 滾輪、帶輪、鏈條等動力傳達元件。
- 夾捲作業點及機件捲入點。
- 動力機械、滾筒機、傳動輪（軸）等。
- 裝卸搬運機械等。

最容易發生夾捲的穿著

- 頭髮未梳理整齊、綁好。
- 穿著寬鬆衣褲、連帽上衣。
- 穿戴披覆領帶、圍巾、絲巾。
- 外套拉鍊未拉上。



安全作業小叮嚀

勞工預防夾捲注意事項

- 不操作不熟悉機械
- 作業時與機械保持安全距離
- 注意衣服飾物及頭髮，避免捲入機械
- 維修保養務必確實做好斷電和使機械停止運轉
- 機械運轉時應避免進入危險區域

安全作業小叮嚀

雇主預防夾捲注意事項

- 捲入點應裝置安全護罩及連鎖裝置
- 作業點應裝置安全護罩
- 使用便於檢查、潤滑、維護之機械
- 加強安全衛生教育訓練
- 注意操作員衣飾和長髮避免捲入轉動機械
- 維修保養時，確實做好停機斷電管理