

真空成型機安全標準作業程序（工設）

設備名稱：真空成型機

作業方式：個人作業或協力作業

處理物品：壓克力或塑膠材質成型工作物(厚度不得超過5cm)

使用器具：成型模具

防護器具：護目鏡及防塵口罩或絕緣手套

工作步驟：

- 1.工作前：
 - (1)檢查電氣及機械設備是否不正常
 - (2)固定成形之木模於下模座
 - (3)開啟分電箱電源及機具電源開關(含集塵設備)及空氣壓縮機電源開關
 - 2.工作中：
 - (1)專心操作並配戴防護器具
 - (2)按電熱開關並視加工物之性質調整時間使其加熱
 - (3)加工物加熱至稍有下列(已軟化)並微向上膨脹
 - (4)退回電熱並使下模座上升套模
 - (5)按吸真空開關並同時冷卻加工物
 - (6)拆卸成形之木模與加工物後再退回下模座
 - 3.工作後：
 - (1)關閉機具電源及分電箱電源開關
 - (2)使用後機具及周邊須清潔乾淨並將器具歸定位
- 事故處理：
 - (1)受傷人員送醫治療
 - (2)機具設備報請廠商維修