

金工車床安全標準作業程序

設備名稱：金工車床

作業方式：個人作業

處理物品：金工加工物、木工加工物或壓克力(柱狀)

使用器具：金工車刀及扳手

防護器具：護目鏡及防塵口罩

工作步驟：

- 1.工作前：
 - (1)檢查電氣及機械設備是否不正常
 - (2)固定車削物於三爪夾具或車床尾座
 - (3)固定車刀與車刀座並微調車刀與車削物之距離
 - (4)開啟分電箱電源及機具電源開關(含集塵設備)
 - 2.工作中：
 - (1)專心操作並配戴防護器具
 - (2)車削時進刀不可過大並嚴禁穿戴手套操作機具
 - (3)視車削物之性質調整車床轉速並添加去削油
 - 3.工作後：
 - (1)關閉機具電源及分電箱電源開關(含集塵設備)
 - (2)使用後機具及周邊須清潔乾淨並將器具歸定位
- 事故處理：
 - (1)受傷人員送醫治療
 - (2)機具設備報請廠商維修