

## 鑽銑複合機安全標準作業程序

設備名稱：鑽銑複合機

作業方式：個人作業

處理物品：金工加工物、木工加工物或壓克力

使用器具：鑽頭、銑刀、虎鉗、階梯夾具及扳手

防護器具：護目鏡及防塵口罩

工作步驟：

- 1.工作前：
    - (1)檢查電氣及機械設備是否不正常
    - (2)安裝銑刀並以虎鉗或階梯夾具固定加工物
    - (3)微調平台上下、前後、左右之方向及角度
    - (4)開啟分電箱電源及機具電源開關(含集塵設備)
  - 2.工作中：
    - (1)專心操作並配戴防護器具
    - (2)嚴禁穿戴手套操作機器
    - (3)入刀時應視加工物之材料性質做深度及速度之控制
  - 3.工作後：
    - (1)關閉機具電源及分電箱電源開關(含集塵設備)
    - (2)使用後機具及周邊須清潔乾淨並將器具歸定位
- 事故處理：
  - (1)受傷人員送醫治療
  - (2)機具設備報請廠商維修