

慢速切割機安全標準作業程序

設備名稱：慢速切割機

作業方式：個人作業

處理物品：軟性的材料

使用器具：鑽石刀、切割油

防護器具：實驗衣、護目鏡及手套

工作步驟：

1. 工作前：
 - (1) 檢查電源、切割油
 - (2) 將軟性的材料放上機具固定
 - (3) 啟動開關
 2. 工作中：
 - (1) 專心操作並配戴防護器具
 - (2) 操作人員嚴禁嬉戲、嚴禁離開加工區
 - (3) 鑽石刀速度放慢，不要太快
 3. 工作後：
 - (1) 關閉電源
 - (2) 使用後將機具及清理週邊環境整潔並將器具歸位
- 事故處理：
- (1) 通知系辦公室、環安組
 - (2) 受傷人員送衛保組或醫院治療
 - (3) 機具設備報請營繕組或廠商維修