

慢速切割機安全標準作業程序

設備名稱：慢速切割機

作業方式：個人作業

處理物品：軟性的材料

使用器具：鑽石刀、切割油

防護器具：實驗衣、護目鏡及手套

工作步驟：

1. 工作前： (1) 檢查電源、切割油

(2) 將軟性的材料放上機具固定

(3) 啟動開關

2. 工作中： (1) 專心操作並配戴防護器具

(2) 操作人員嚴禁嬉戲、嚴禁離開加工區

(3) 鑽石刀速度放慢，不要太快

3. 工作後： (1) 關閉電源

(2) 使用後將機具及清理週邊環境整潔並將器具歸位

事故處理：(1) 通知系辦公室、環安組

(2) 受傷人員送衛保組或醫院治療

(3) 機具設備報請營繕組或廠商維修