

平鉋機安全標準作業程序

設備名稱：平鉋機

作業方式：個人作業或協力作業

處理物品：木材加工物(木芯板、夾板、密集板等合成板除外)

使用器具：無

防護器具：護目鏡及防塵口罩

工作步驟：

- 1.工作前：
 - (1)檢查電氣及機械設備是否不正常
 - (2)調整平台至適當高度
 - (3)開啟分電箱及機具電源開關(含集塵設備)
 - 2.工作中：
 - (1)專心操作並配戴防護器具
 - (2)推送加工物由滾筒刨刀自動捲入
 - (3)抽取處理過之加工物並微調平台高度
 - (4)反覆其推送、抽取、微調平台高度至加工完成
 - 3.工作後：
 - (1)關閉機具及分電箱電源開關(含集塵設備)
 - (2)使用後機具及周邊需清潔乾淨並將器具歸定位
- 事故處理：
 - (1)受傷人員送醫治療
 - (2)機具設備報請廠商維修