

金相鑲埋機安全標準作業程序

設備名稱：金相鑲埋機

作業方式：個人作業或協力作業

處理物品：材料

使用器具：鑲埋粉、脫膜劑

防護器具：實驗衣、護目鏡及隔熱手套

工作步驟：

1. 工作前：
 - (1) 檢查電源、水源
 - (2) 將材料放上機具加入鑲埋粉
 - (3) 設定時間及溫度，啟動開關
2. 工作中：
 - (1) 專心操作並配戴防護器具
 - (2) 操作人員嚴禁嬉戲、嚴禁離開加工區
 - (3) 隨時注意壓力錶，壓力勿超出限制值
3. 工作後：
 - (1) 開啟冷卻水直到溫度降到 30° 至 40°
 - (2) 配戴防護器具鬆開洩壓閥，取出試片
 - (3) 關閉電源
 - (4) 使用後將機具及清理週邊環境整潔並將器具歸位

- 事故處理：
- (1) 通知系辦公室、環安組
 - (2) 受傷人員送衛保組或醫院治療
 - (3) 機台有雜音或溫度無法到達設定溫度時，請聯絡系辦，將報請營繕組或廠商維修