

彎管機準作業程序

設備名稱：彎管機

作業方式：個人作業或協力作業

處理物品：各種金屬圓管

使用器具：金屬模具

防護器具：無

工作步驟：

1. 工作前：
 - (1)檢查開關是否正常
 - (2)將金屬圓管放置於模具內
 - (3)開啟電源開關並啟動機器

 2. 工作中：
 - (1)專心操作
 - (2)操作人員嚴禁離開加工作業區
 - (3)注意彎管機器設備操作中的迴轉半徑區域，操作中禁止人員進入，以免發生危險

 3. 工作後：
 - (1)關閉電源開關
 - (2)使用後機具及周邊須清潔乾淨並將器具歸定位
- 事故處理：
 - (1)受傷人員送醫治療
 - (2)機具設備報請廠商維修