

手壓鉋機安全標準作業程序

設備名稱：手壓鉋機

作業方式：個人作業或協力作業

處理物品：木材加工物(木芯板、夾板、密集板等合成板除外)

使用器具：無

防護器具：護目鏡及防塵口罩

工作步驟：

- 1.工作前：(1)檢查電氣及機械設備是否不正常
(2)調整平台至適當高度
(3)檢查安全回撥護罩是否正常
(4)開啟分電箱及機具電源開關(含集塵設備)

- 2.工作中：(1)專心操作並配戴防護器具
(2)推送加工物必須使用安全壓板
(3)推送過程須注意身體重心之保持，過程中不可與人交談

- 3.工作後：(1)關閉機具及分電箱電源開關(含集塵設備)
(2)使用後機具及周邊需清潔乾淨並將器具歸定位

- 事故處理：(1)受傷人員送醫治療
(2)機具設備報請廠商維修